



ПРЕСС-РЕЛИЗ

10.04.2012

На НМЗ им. Кузьмина реализуется программа энергосбережения

В ЦХП-4 будет светло «по-новому»

При подготовке к установке нового оборудования - АПР «1830» в ЦХП-4 было принято решение полностью заменить систему освещения в цехе – прежнее осветительное оборудование устарело физически и морально. В сотрудничестве с новосибирской инновационной фирмой был разработан проект, с использованием современного оборудования. После серии экспериментов для подкранового освещения были выбраны светодиодные светильники мощностью 100 Вт, которые заменили устаревшие лампы в 500 Вт. У всех новых осветительных приборов световой поток не меньше, чем у замененных, но мощность в разы ниже.

Одна из новосибирских компаний смонтировала потолочное освещение производственных пролетов. Так, на смену лампам ДРЛ, которые потребляли по одному кВт/ч решено было установить металлогалогенные лампы мощностью 400 Вт/ч. Получается, что на каждом светильнике завод получит экономию в 600 Вт. Эти светильники новосибирской фирмы уже доказали свою надежность и эффективность.

Затраты на проведение реконструкции окупятся в течение двух с половиной лет.

Кроме того, в начале апреля завершилась реконструкция станции второго подъема, которая подаёт воду из трубопроводов первого подъёма ТЭЦ-2, обеспечивая производственные цеха технической водой для охлаждения агрегатов. Ранее там были установлены насосы, с электродвигателями мощностью 630 кВт и напряжением питания 6 кВ. Несмотря на то, что не все агрегаты или цеха работали круглосуточно, один из насосов постоянно нагнетал воду и подавал ее в систему, а излишки прогонялись через байпас по замкнутому контуру. Регулировать этот процесс в то время не представлялось возможным. Необходимо было найти техническое решение, чтобы насосы работали только тогда, когда техническая вода действительно будет нужна для производства.

Для решения данного вопроса был применен низковольтный частотно-регулируемый электропривод на базе контроллерного управления, с заменой высоковольтного электропривода на низковольтный той же мощности. Но самое главное, что при падающем потреблении воды заводской системой, привод снижает свои обороты и, соответственно, мощность потребления, что и приводит к экономии электроэнергии.

Новая система на станции второго подъема позволит экономить 4 460 кВт/ч в год.



ОАО «Новосибирский
металлургический завод
им. Кузнецова»



СИБИРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Для справки: ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузнецова» является единственным за Уралом заводом, имеющим широкую специализацию производства по выпуску труб круглых диаметром от 15 мм до 159 мм, труб профильных с шириной полки от 10 мм до 120 мм и листового проката толщиной от 0,4 мм до 6,35 мм различных марок сталей, предназначенной для машиностроения, жилищно-коммунального хозяйства и строительства. Производственное предприятие находится под управлением компании МЕТАЛЛСЕРВИС (г. Москва), одного из лидеров российского металлотрейдинга.