



ОАО «Новосибирский
металлургический завод
им. Кузьмина»

**МЕТАЛЛ
СЕРВИС**



СИБИРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Пресс-служба ОАО «НМЗ им. Кузьмина»

ОАО «НМЗ им. Кузьмина»
227-73-36

630108, г. Новосибирск,
ул. Станционная, 28

01 апреля 2010г

В целях расширения сортамента и увеличения объемов выпуска профильных труб в сентябре 2009 новым руководством ОАО «НМЗ им. Кузьмина» было принято решение о монтаже трубоэлектросварочного агрегата (ТЭСА) «10-40» на территории завода и возобновлении его эксплуатации в первом квартале 2010 года. Своеобразный тандем двух станов «10-50» и «10-40» позволит гибко реагировать на требования рынка и при этом увеличить производственный потенциал.

ТЭСА «10-40» выпуска 2000 года, производства ОАО «ЭЗТМ» (г. Электросталь), проектной мощностью 17 тысяч тонн труб в год, эксплуатировался в составе ЗАО «Стальной профиль», а в декабре 2008 года был демонтирован и перевезен на ОАО «НМЗ им. Кузьмина».



Восстанавливать стан по прежнему проекту было нецелесообразно, так как за годы эксплуатации электропривода морально устарели, состояние электрооборудования неудовлетворительное, существующая элементная база снята с производства, система оборотного цикла не обеспечивала эффективного охлаждения, к тому же условия размещения стана изменились. Поэтому установлена новая современная система энергообеспечения и полностью перепроектирована система оборотного водоснабжения с применением современных теплообменников и градирни и с учетом предыдущего опыта эксплуатации.



Место установки стана – ЦЛТП (цех листового и трубного производства) — выбрали с учетом специализации цеха и непосредственной близости к линиям резки АПР850 и Н-420 – основными поставщиками узкого штрипса.



Необходимость расширения сортамента мелких профильных труб (с периметром от 60мм до 150мм) потребовала перераспределения освоенного сортамента стана «10-50». В связи с этим, в сентябре 2009 года возобновилась эксплуатация редукционного стана для производства водогазопроводных труб по ГОСТ 3262, а стан «10-50» к началу 2010 года должен полностью перейти на выпуск только профильных труб по ГОСТ 8639 и ГОСТ 8645. Тем не менее, планируемая производственная загрузка, с учетом потребностей в круглых электросварных трубах по ГОСТ 10704, превышает возможности стана 10-50.



Предполагается, что действующий стан «10-50» будет полностью переориентирован на профильные трубы, в том числе прямоугольные (размеры от 20x10 и до 50x25 мм с толщиной стенок от 1,2 мм – 1,5 мм до 2,0 мм) и квадратные (от 15x15 и до 30x30 мм). А на ТЭСА «10-40» планируется выпускать круглые трубы диаметром 16, 20, 25, 30, 40 и 51 мм. с толщиной стенок от 1,2мм -1,5 мм до 2,0 мм.



ОАО «Новосибирский
металлургический завод
им. Кузьмина»

**МЕТАЛЛ
СЕРВИС**



СИБИРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



Область использования продукции, производимой на ТЭСА «10-40» имеет широкий спектр, это применение в мебельном производстве, изготовление легких металлических конструкций, водогазопроводные трубы для ЖКХ, а также в энергетическом хозяйстве (теплообменники).



Сроки ввода стана в эксплуатацию с начала всего комплекса работ, составили около 6 месяцев.

Затраты на полное восстановление и монтаж ТЭСА «10-40» составили около 27 млн. руб.

Справочно: *ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина» является единственным за Уралом заводом, имеющим самую широкую специализацию производства по выпуску трубной и листопрокатной продукции, предназначенной для машиностроения, жилищно-коммунального хозяйства и строительства. С 23 июля 2009 года предприятие находится под управлением компании МЕТАЛЛСЕРВИС, одного из лидеров российского металлотрейдинга.*